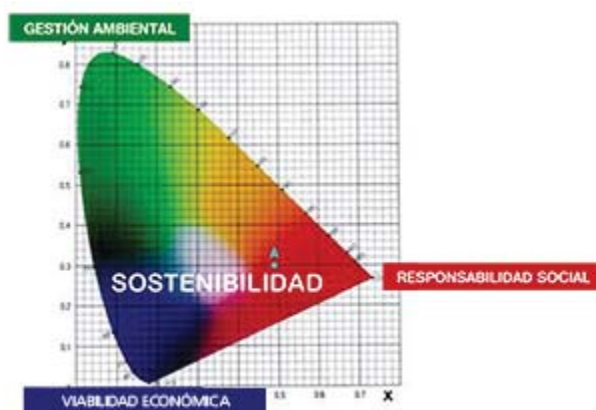


41º SIMPOSIUM DE LA AEQCT

LA SOSTENIBILIDAD

Responsabilidad social/ Viabilidad económica/ gestión ambiental

El pasado 14 de abril de 2016 se celebró en Barcelona el 41º Simposium de la Asociación Española de Químicos y Coloristas Textiles. En esta edición las ponencias se han centrado en LA SOSTENIBILIDAD, entendiendo que bajo este término se engloban diferentes aspectos, la responsabilidad social, la gestión ambiental y la viabilidad económica.



El programa se estructuró en dos grandes bloques:

Ponencias

Mesa redonda

PONENCIAS

El turno de ponencias se inició con la presentación del Presidente el Sr. Carlos Aguilar quien realizó un breve resumen de las acciones emprendidas durante los 3 últimos años por la Asociación para posteriormente ceder el turno a la sesión de ponencias.

- **INTRODUCCIÓN A LA SOSTENIBILIDAD:** Sr. Eloi Montcada; Lavola

El Sr. Montcada expuso que tras más de 20 años dedicándose a la sostenibilidad, es en los últimos años cuando está adquiriendo importancia este término y lo que realmente implica. Inicialmente se entendía la sostenibilidad como implicación con el medio ambiente, pero como consecuencia de la importancia adquirida existe una mayor conciencia hacia el resto de los aspectos que conlleva como son la implicación social y los aspectos económicos.

El Sr. Montcada reconoció que cada vez se consumen menos agua y productos químicos pero es importante ser conscientes que las reducciones en agua, energía, etc., no sólo benefician a la empresa que consigue reducir dichos consumos sino que benefician también a sus clientes dado que van a comercializar productos más respetuosos con el medioambiente.

Según Sr. Montcada, la tendencia actual se centra en:

- El análisis del ciclo de vida
- El ecodiseño
- La economía circular

Como conclusión apuntó que se debe trabajar en tecnologías disruptivas que cambien lo que se ha hecho hasta el momento, apuntando que en el futuro “UNA EMPRESA SERÁ SOSTENIBLE O NO SERÁ”.

- **PRODUCCIÓN ECO-SOSTENIBLE DE FILAMENTOS SINTÉTICOS:** Sra. Marta Molist; Antex

Esta ponencia se centró en la empresa ANTEX, creada en 1972 y en la actualidad dedicada, entre otros, al sector del automóvil desde 1984, lo que les ha ofrecido una ventaja competitiva.

La tintura en masa que utiliza la empresa para los productos de este sector presenta una línea productiva muy versátil. Esta tecnología presenta ventajas medioambientales pero se requiere una producción mínima de 5000 Kg por cada color y esto no pueden absorber todos los mercados. Se trata de un producto que no se adapta al sector de la moda, en este sector no tiene ningún sentido lanzar partidas tan grandes, pero en el caso de la automoción si que es posible. Así pues, sostenibilidad implica ser coherente con el plan de acción de la empresa y diseñar a conciencia las líneas productivas de la empresa. La sostenibilidad del proceso se perdería si se utiliza la tintura en masa para el sector de la moda, puesto que la sostenibilidad económica desaparecería y además se generaría un stock que se convertiría en residuo y por tanto el aspecto medioambiental también se pierde.

La Sra. Molist ofreció ejemplos de empresas multinacionales cuya política medioambiental puede cambiar en función de que el cliente sea europeo o de Estados Unidos. Además entre otros, planteó ejemplos sobre cómo ellos cierran el círculo al reutilizar sus propios residuos o tener clientes a los que se los pueden vender.

Finalmente invitó a los asistentes a pensar en ECODISEÑO y a desarrollar productos más verdes, por ejemplo utilizando polímero reciclado y tintura en masa, pero esto no está justificado en cualquier caso y se debe ser coherente. También propuso estudiar la combinación de polímeros para poderlos segregar al final del ciclo de vida

- **ECO-EFFICIENT DRY WOOL SCOURING WITH TOTAL BY-PRODUCTS RECOVERY:** Sr. Sergi Iglesias, RMT, S.A.

En esta ponencia el Sr. Sergi Iglesias expuso un proceso para la limpieza de la lana en seco. Tras el tratamiento se seca bien y el residuo fibroso que queda es en forma similar al polvo y tras un posterior enjuague acuoso la lana queda con un grado de limpieza adecuado.

El proceso WDS selecciona el disolvente adecuado y consigue que la lana presente las escamas más cerradas y ésta quede más suave. Mediante este procedimiento se consigue recuperar un 99% de la lanolina frente al 30-40% de la que se recupera mediante el proceso convencional.

- **EL CAMINO HACIA LA SOSTENIBILIDAD; CERTIFICADO STeP BY OEKO-TEX:** Sr. Iván Valderrama; Orient Coating & Laminates Textile Solutions

El Sr. Valderrama inició la ponencia exponiendo que cada una de las exposiciones previas se había centrado en la sostenibilidad pero abordadas desde distintas perspectivas. En su caso se expone el proceso de certificación de su empresa para conseguir la Etiqueta STeP.

Inicialmente se planearon conseguirlo en 6 meses, pero realmente les costó unos 23 meses. La empresa tiene el convencimiento de

que la etiqueta no les ayuda a vender sino que es una cuestión de mentalidad y conciencia de la empresa.

En la actualidad en España sólo existen dos empresas que hayan obtenido dicha etiqueta, Pascual y Bernabeu y ellos mismos, Orient Coating & Laminates Textile Solutions. Para ello se deben abordar diferentes aspectos que son:

- Productos químicos: Fichas técnicas, REach, etiquetados, etc.
- Realizar evaluaciones medioambientales
- Definir la gestión medioambiental en base a la normativa
- Controlar la calidad
- Controlar la seguridad
- Responsabilidad Social entendida como la actuación de la empresa frente a los trabajadores, clientes y proveedores.

El Sr. Valderrama profundizó en cada uno de estos aspectos e insistió en la importancia de la transparencia y la sensibilidad por parte de la empresa como clave del éxito en el proceso.

Finalizadas las ponencias se procedió a la entrega del 27º premio de la AEQCT al Mejor Estudio Textil o Químico Textil de Aplicación a la Industria. Durante el acto, cada uno de los tres finalistas seleccionados expuso un breve resumen de su trabajo. El Sr. Presidente entregó el premio al vencedor. Sr. Adrián Arjona, por su trabajo titulado "Reutilización de un residuo agrícola como bioabsorbente para la eliminación de colorantes catiónicos de aguas residuales de tintura" habiendo quedado Finalistas Sra. Eva Bou Belda por su trabajo titulado "Desarrollo de textiles para el bienestar" y Sr. Jonathan Miras con su trabajo "Procesos de estampación de menor impacto ambiental". En ediciones posteriores de esta revista se publicarán los resúmenes de los proyectos presentados.

MESA REDONDA

Durante la mesa redonda se introdujeron las nuevas tecnologías (TICs) al invitar al público a aportar su criterio mediante un sistema de votación a través del teléfono móvil. El moderador lanzaba las preguntas tanto a los participantes como al público y en cuestión de segundos los resultados aparecían en la pantalla de proyección.

En general se debatió sobre la necesidad de actuar sobre el medioambiente no sólo por cuestiones de exigencia legal sino porque se trata de un beneficio para la empresa y para cada uno de nosotros porque mejoramos el medioambiente en el que vivimos. La sensación general es que cuando se impone está mal visto, pero una vez dentro se puede extraer la parte positiva y permite a las empresas avanzar.

Respecto de las certificaciones existentes, se debatió que existen muchas y que no es necesario tenerlas todas, lo cual sería inviable, según la Sra. Marta Molist "Te permiten ir bien vestido por el mundo".

Según el Sr. Carlos Aguilar, hoy en día la maquinaria no consiste sólo en el metal, sino que incluye componentes eléctricos y electrónicos, sensores, etc. Así pues cada vez se requiere de personal más especializado y se estudia la maquinaria en casa del cliente.

El Sr. Joan Salvà expuso una cuestión que suele ser la gran olvidada, desde el punto de vista medioambiental se recurre a la sustitución de productos, y por parte de algunas empresas se argumenta que son muy costosos, pero éstas realizan una valoración sesgada ya que ante este juicio se está obviando los costes que conlleva el ahorro en consumo de agua, energético, etc.

El Sr. Enric Carrera apuntó que “se debe pensar globalmente pero actuar localmente”. La población va aumentando así como el consumo de textiles pero no de forma directa ya que las tendencias de consumo se modifican. Existe mucha gente interesada pero poca preocupada.

Entre los retos que se estima que marcarán el futuro se apuntó:

- Reducir el impacto de las prendas tanto de residuo como de lavado, secado, planchado ...

- Economía circular.
- Vender servicio y no producto: por ejemplo ropa limpia y no lavadoras.
- La sostenibilidad es propiedad del sistema y no de las partes, por lo que las empresas no son sostenibles sino sostenibilistas ya que contribuyen a la sostenibilidad.

Se siguió el debate entre el público reflejando la poca información que le llega sobre el producto que está adquiriendo, sobre el esfuerzo que se ha llevado a cabo durante la obtención de una prenda. Se refleja que el aspecto medioambiental fue uno de los principales focos de la ITMA pasada.

Como conclusión se considera que el congreso tuvo gran aceptación en cuanto a la temática y la participación tanto de los ponentes como del público asistente. Este simposium es una prueba más de que se ha conseguido afianzar dentro del sector las acciones que se acometen desde la AEQCT y que han sido convenientemente valoradas.

M^a Angeles Bonet
Comisión revista







